

# Lazer Kesim Makinesi

Serisi

HD-F  
HD-FN  
HD-FO  
HD-FA



➤ Kullanım  
Kolay

➤ Yüksek  
Kalite Kesim

➤ Düşük Enerji  
Tüketimi

➤ Hızlı

➤ Verimli

➤ Kazandıran

➤ Ergonomik



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yüksek performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE Merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden



**ETKİLİ**  
**ÜRETİM**

birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m2 kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunmaktadır.



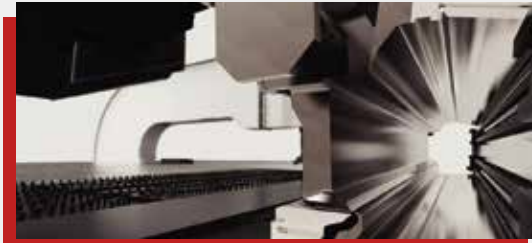
1

Yüksek teknoloji,  
modern üretim hatları



2

Kaliteli,  
üst segment  
komponentler



3

AR-GE merkezinde  
geliştirilen kusursuz  
makineler

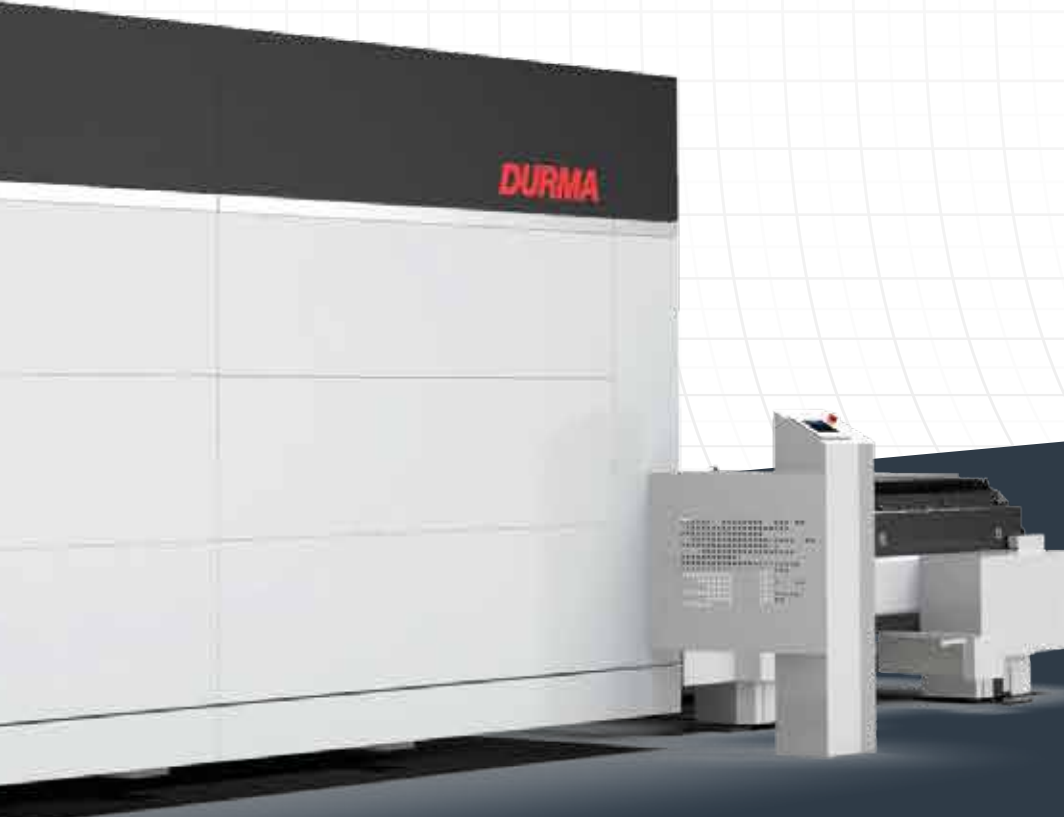
# FİBER LAZER

- Düşük işletim maliyeti ve enerji tüketimi
- Dünyaca kabul görmüş performanslı komponentler
- Hassas kesimler
- Yüksek karlılık



# Fiber Lazer Makinelerinde İnovatif Çözümler

- Her tip malzemede mükemmel sonuçlar
- İnce ve kalın saclarda verimli ve hassas kesimler
- Düşük yatırım ve işletim maliyetleri
- Modern ve kompakt dizayn
- Uzaktan erişim ile hızlı servis



# FİBER LAZER

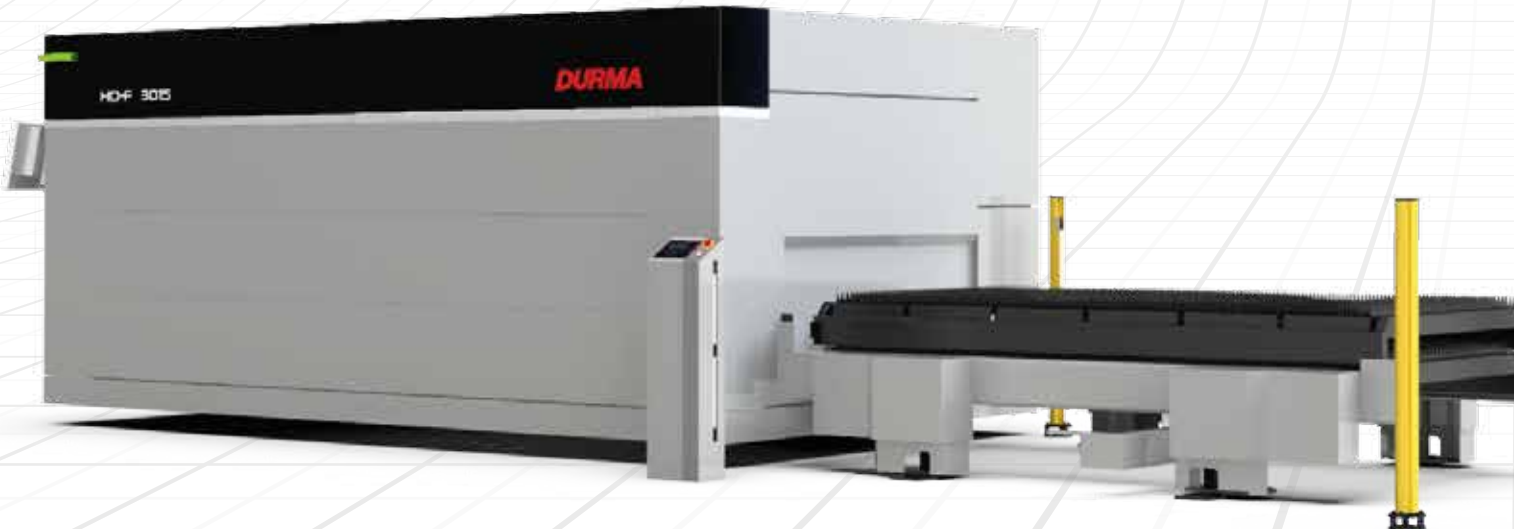
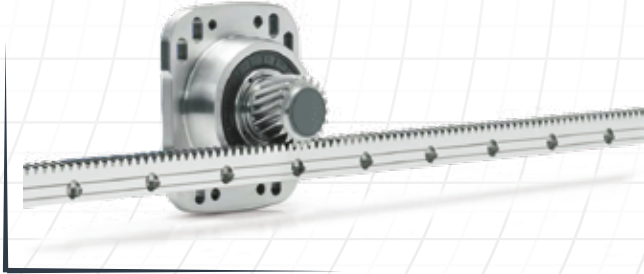
## Fiber Lazer Teknolojisi

Fiber lazerler özellikle CO2 lazerlere göre daha hızlı kesimleri ve enerji verimlilikleri ile ön plana çıkmaktadır. Yüksek teknoloji ürünü olan Fiber Teknolojisi sayesinde kullanımı, bakımı ve servisi kolay ürünlere erişilmiştir. DURMA fiberlerde kullandığımız yüksek verimli komponentler ile işletmenize değer katıyoruz.

*DURMA* Fiber Lazerler rijit ve modüler gövde yapısı, mükemmel filtrasyon sistemi, kompakt dizaynı, verimli ve kullanıcıyı yormayan yapısı ile rakipsizdir.

### ■ Helisel Kremayer Tahrik Sistemi

Eksen hareketleri kremayer sistemi ile yapılır. Motor ve pinyon dişli sistemi arasında fazladan tahrik elemanı kullanılmadığından ölçülerde sapma yaşanmaz. Yüksek hassasiyette işlenen helis dişliler sayesinde çok yüksek ivmelenme (Bileşke 28 m/s<sup>2</sup>), yüksek hareket hızı (Bileşke 170 m/dk.) ve pozisyonlama toleransı (0,03 mm) değerlerine ulaşılır.



# Fiber Lazer Güç Kaynağı

Rezonatör	4.0 kW	6.0 kW	10.0 kW	12.0 kW	15.0 kW	20.0 kW	30.0 kW
Ürün Tanımı	YLS-4000	YLS-6000	YLS-10000	YLS-12000	YLS-15000	YLS-20000	YLS-30000
Mevcut Çalışma Modu	CW, QCW, SM						
Polarizasyon	Random						
Dalga Boyu Emisyonu	1070 -1080nm						
Besleme Lif Çapı	single mode, 50, 100, 200, 300µm						
Yardımcı Seçenekler	Mevcut Opsiyonlar: Dahili bağlantı, dahili 1x2 ışın anahtarı, İç 50:50 ışın filtreleme, Harici 1x4 veya 1x6 ışın değişim anahtarı						
Yazılım	Standart: LazerNet, Dijital I/O, Analog Kontrol İlave Seçenekler: DeviceNet veya Profibus						

Ürün (Kesme Kapasitesi)*	YLS 4000 (4kW)	YLS 6000 (6kW)	YLS 10000 (10kW)	YLS 12000 (12kW)	YLS 15000 (15kW)	YLS 20000 (20kW)	YLS 30000 (30kW)
Siyah Sac (S235)	20 (22) mm	25 mm	30 mm	30 mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Paslanmaz Çelik (304)	10 (12) mm	15 (20) mm	25 (30) mm	25 (30) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Alüminyum (5083)	12 (15) mm	20 (25) mm	25 (30) mm	30 (40) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	40 (50) mm
Bakır (CU)	6 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Pirinç (CUZN39 PB3)	10 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm

## \*Standart kesim parametreleridir.

Siyah sac kesiminde, malzemenin yüzeyindeki pas, kabuk oluşumu, boya, etiket, yüzeydeki yükseklik değişimleri, haddeme kusurları, oluklar gibi faktörler kesimi olumsuz etkilemektedir. Kesilecek malzemenin alt ve üst yüzeyi temiz olmalıdır. Kumlanmış saclarda kesim kalitesi ve kesim hızları farklılık göstermektedir.

## Düşük İşletim Maliyetleri

- Düşük enerji tüketimi
- Parça başına düşük maliyet
- Geniş çalışma mesafesi içinde küçük odak
- Bakım gerektirmeden kullanım
- Modüler tasarım, hızlı devreye alma
- Kompakt, sağlam ve kolay kullanım



# FİBER LAZER

## Lazer Kesme Kafası

Rezonatörde üretilen lazer ışını fiber kablo tarafından kesme kafasına taşınır. Kesme kafası, fiber kablodan alınan ışınları işleme yüzeyine odaklar. Kesilecek malzemenin türü, kalınlığı, kesimin kalitesi optik sistemin yapısıyla ilgilidir. Tek tip kesme kafası ile lazer gücüne bağlı olarak kapasite dahilinde tüm kalınlıkları keserek komple bir çözüm sunmaktadır. En zorlu kesimlerde, daha kalın malzemelerde dahi yüksek kalite standartlarında kesim yapmaktadır.

Yüksek basınca dayanıklı otomatik kesme kafası içinde bulunan lens, kolimatör gibi değerli optikler, kesme sürecinde oluşan partiküllerden düşük maliyetli koruma camı ile korunmaktadır. Sağlam ve toz geçirmez gövde uzun bir kullanım ömrü sağlar.

### ■ Verimli

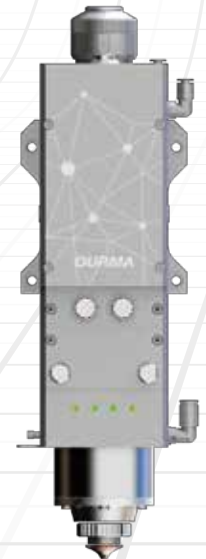
- Daha hızlı delme işlemi, kalın plakaların delinmesi ve farklı kalınlıktaki malzemelerin kesilmesi için motorlu otomatik odak pozisyonu ayarı
- Hassas mesafe ölçümü ve hızlı tepki
- Led göstergeler ile durum takibi

### ■ Esnek

- İnce ve kalın malzemelerin kesimi için tek odak lensi
- Yüksek Z eksen dinamiklerine uyumlu tasarım
- Otomatik odak pozisyonu değişimi
- Verimli kesim gazı akışı

### ■ Kullanıcı Dostu & Ekonomik

- Koruyucu camlar sayesinde toz geçirmez ışın yolu
- LED durum göstergeleri
- Seramik parça ile çarpışma koruma





## ■ Filtre

Kesim esnasında oluşan duman, toz ve küçük partikülleri emerek sağlıklı bir çalışma ortamı sağlar. Filtre çıkışı, direkt fabrika ortamına verilebilir. İşletmeler temiz kalır, operatörler için sağlıklı çalışma ortamı sağlanır. Titreşimli toz toplama filtresi tam otomatiktir. Kesime başladığında otomatik olarak çalışır. Filtre kartuşları, entegre fan motor grubu ve jet-pulse (geri üfleme) temizleme sistemi ile kompakt bir ünitedir. Filtrenin kirlilik durumu panel üzerinden kolayca görülür. Kartuşlar kirlilik durumuna göre patlatma işlemini otomatik yapar.



## ■ Soğutucu

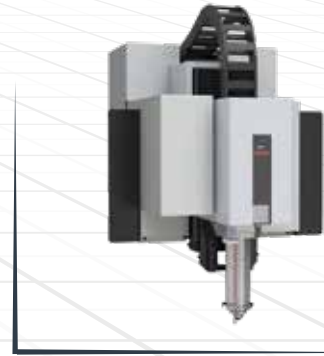
Lazer güç kaynağının ve kesim kafasındaki optiklerin soğutmasını sağlayan cihazdır. Su bazlı bir soğutma sistemine sahiptir. Çift hazneli sistem sayesinde optiklere ve lazer güç kaynağına ihtiyaçları olan farklı sıcaklıklarda soğutma suyu gönderilir.



## ■ Yüksek Z Eksen İvmelenmesi

Hafif ama güçlü ve rijit köprü konstrüksiyonunun bir avantajı olarak çok yüksek hızlarda dahi titreşimsiz hareket ve yüksek hassasiyette kesim kalitesi.

Köprü tasarımı esnasında her türlü deformasyon göz önüne alınarak tüm analizler yapılır.



# FİBER LAZER

## ■ Mekik Tabla

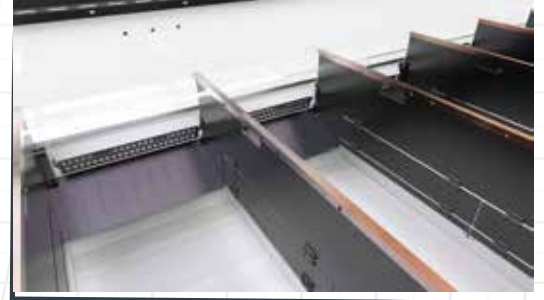
HD-F 3015 (Standart) ve HD-F 4020 (Opsiyon) serisi makinalara uygulanan servo kontrollü mekik tabla sistemi sayesinde değişim süreleri %40 indirgenmektedir.

Mekik tabla tüm makinelerde tam otomatiktir ve bakım gerektirmez. Hidrolik yağ kullanılmadığı gibi, tabla değişimi hızlı, yumuşak ve düşük enerji maliyeti ile gerçekleşmektedir.



## ■ Çok Hücreli Yüksek Verimli Toz Emiş Sistemi

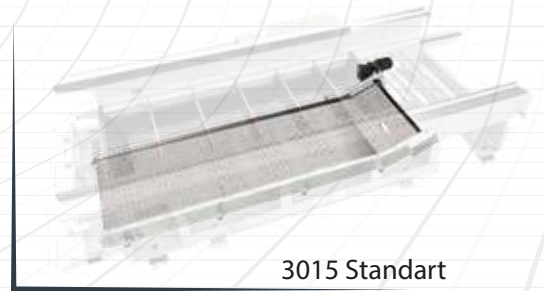
Çok hücreli yüksek verimli toz emiş sistemi ile kesim işlemi sırasında bütün makine kesim alanında eşit miktarda emiş yapma olanağı sunar.



## ■ Hurda Toplama Konveyörü

3015 modelde makine boyunca çalışan ve hurda parçaları makinenin arkasında bulunan tavaya taşıyan konveyör standarttır. Opsiyon olarak bu tava yerine yatay bir konveyör sistemi bulunmaktadır. Bu sistemde büyük konveyörden gelen hurdalar kısa konveyör ile daha küçük bir hurda kutusuna aktarılır.

Kesme işlemini durdurmadan çalışma alanından en hızlı şekilde hurda parçalarının çıkarılmasını sağlamaktadır. 3015 makinede makine boyunca çalışan konveyör sıkışma algılama ve geri sarma özellikleri sayesinde muhtemel oluşabilecek parça sıkışmaları önlenmektedir.



3015 Standart



3015 Opsiyon

## ■ Otomatik Nozul Değişirici (Opsiyon)

Otomatik nozul değiştirme özelliği 26 istasyondan oluşmaktadır. Kesime başlamadan önce kesme kafası mevcut nozulu kesime uygun olan ile değiştirir, temizler ve kalibrasyonu yapıp kesime başlar. Bunun yanı sıra nozul ömürlerini de takip eder.



## ■ Otomatik Nozul Merkezleme (Opsiyon)

Durma otomatik nozul merkezleme hassas ve yüksek kalitede kesimler gerçekleştirebilmek için merkez dışına çıkan lazer ışınına merkeze getirme işlemidir. Bu nedenle nozul değiştirme ünitesinin üzerine kamera yerleştirilerek ışının gerçek zamanlı konumu tespit edilmektedir. Işın, nozul merkezinde değilse "Durma Otomatik Nozul Merkezleme" uygulaması ile otomatik olarak merkeze ayarlanır.



## ■ Açılı Kesim $\pm 45^\circ$ (Opsiyon)

$0^\circ - 45^\circ$  arası açılı kesim ve düz kesim opsiyonları. 5 eksen interpolasyonu ve yazılım kombinasyonu ile sağlanan optimum kesim sonuçları. Aynı kesim parçası üzerinde pozitif ve negatif yönde açılı kesim.



## ■ D-MIX GAZ ( $O_2-N_2$ ) (Opsiyon)

Siyah sacın yüksek güçlü lazerlerle kesilmesi genellikle karışım gazı kullanılarak yapılır. Bu işlem azot ve oksijenden oluşan bir gaz karışımı kullanılarak gerçekleştirilir.

Karışım gazı kullanımı birçok avantaj sağlar:

- Daha iyi kesme sonuçları
- Orta ve daha kalın yumuşak çelik ile çapakların azaltılması (%40-70)



# FİBER LAZER

## Kontrol Ünitesi

Sinumerik 840D CNC kontrolü, (19") bilgisayara entegre çalışan verimli bir 64-bit mikro işlemci sistemidir. Kontrol ünitesi tüm standart kesim uygulamaları için bir Durma operatör ara yüzü ve tam bir kesim veri tabanına sahiptir. Veri tabanı yaygın kullanılan kalınlık aralıkları ve standart malzemeler (çelik, paslanmaz çelik, alüminyum) için kesim parametreleri içerir.

- Sinumerik 840 D SL
- IFP1900 19" Dokunmatik Ekran
- IPC427 E Intel İ5-6442EQ
- 8GB SD Ram DDR3WIN10/SSD 240 GB
- Ethernetx3
- USBx4
- PCI x1
- CF Card
- DPP



## Durma Cloud

Makinelerin erişilebilir ve incelenebilir olmasını sağlar. Makine verilerini depolar ve yeniden kullanılmasına izin verir. Önleyici bakım avantajı, Çalışma - durma süresi ve verimlilik hesaplamaları, Makinenizin anlık durumu, Makine başına gitmeden uzaktan izleme, Kesilen parçaların raporlarını almanızı, Geriye dönük, tarih aralığına göre raporlar almanızı, Hata mesajları ve hata sebeplerini inceleyebilmenizi sağlar. İlave opsiyon olan bulut dosya transferi seçeneği ile kullanıcılar internet üzerinden nesting yapılmış kesim dosyalarını direkt makinaya gönderebilirler. Operatöre sadece programı seçip starta basmak kalır.



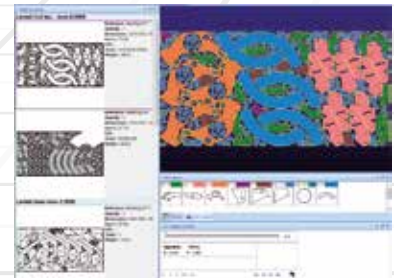
## CAD/CAM Yazılım

D-WISE / LANTEK

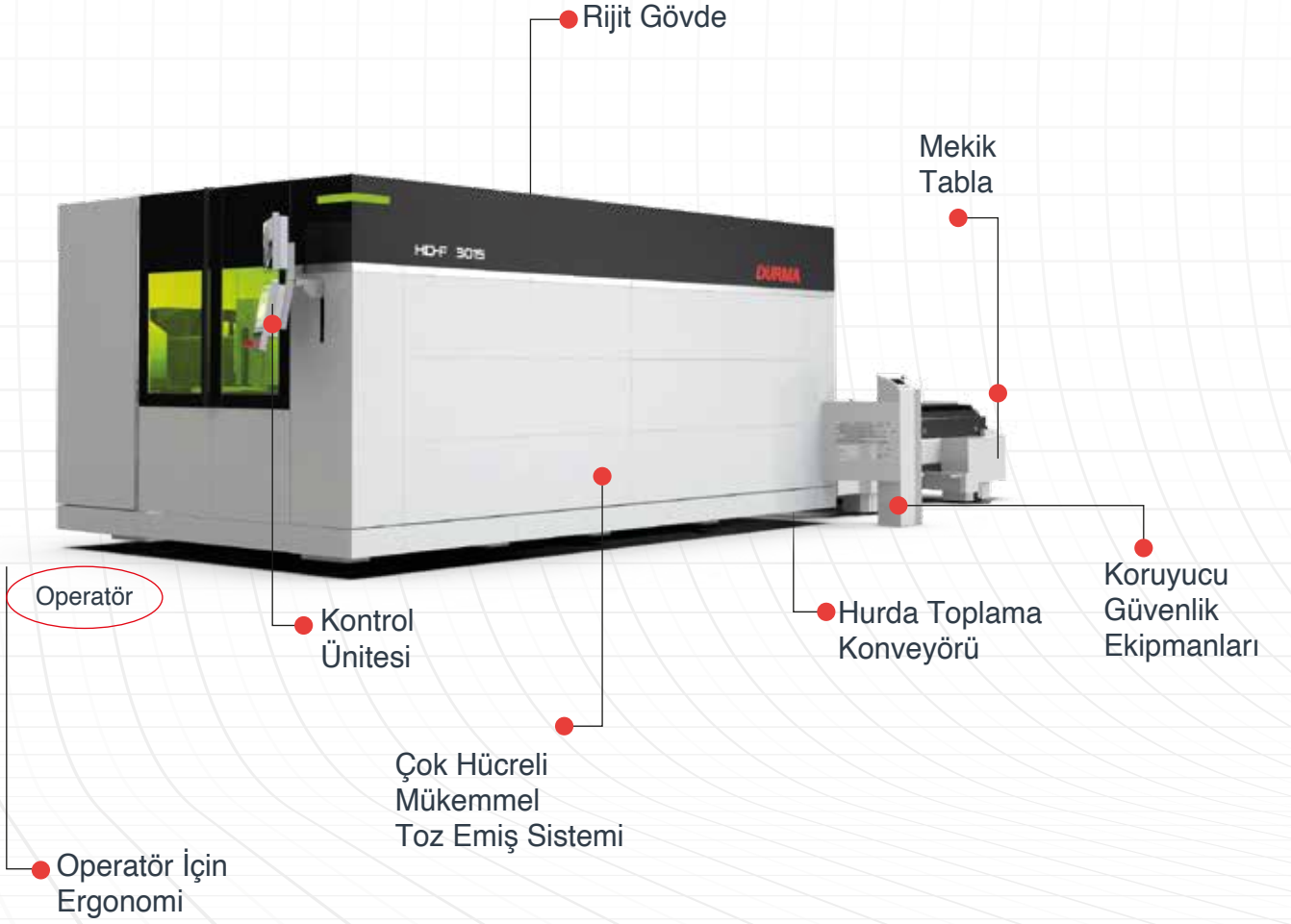
Sac kesme makinelerinin CNC programlamasını otomatikleştirmek için özel olarak tasarlanmış bir CAD/CAM yazılımlarıdır. Sac işleme için en verimli yerleşimlerin oluşturulup, kesim programlarının hazırlanmasını sağlar.

- Gelişmiş optimizasyonlar
- En hızlı kesim ve boşta hareket yolu hesaplanması sayesinde kesme kafası seramik parçanın korunması, sac deformasyonunun önlenmesi
- Gerçek tip yazı stilleri: İşletim sistemi tarafından desteklenen yazılar kesilecek malzemeye doğrudan uygulanabilmektedir.
- Kesme yönü, saat yönü ya da tersi olabilir.
- Gelişmiş köşe uygulamaları mükemmel köşeler ve kaliteli kesim sağlar.
- Ortak Kesim: Bu özellik özellikle kalın levhalar için kullanışlıdır ve kesme boyunca delik delme ihtiyacını azaltır.

# D.WISE



## Dinamik DURMA Lazerler ile Farkı Hissedin

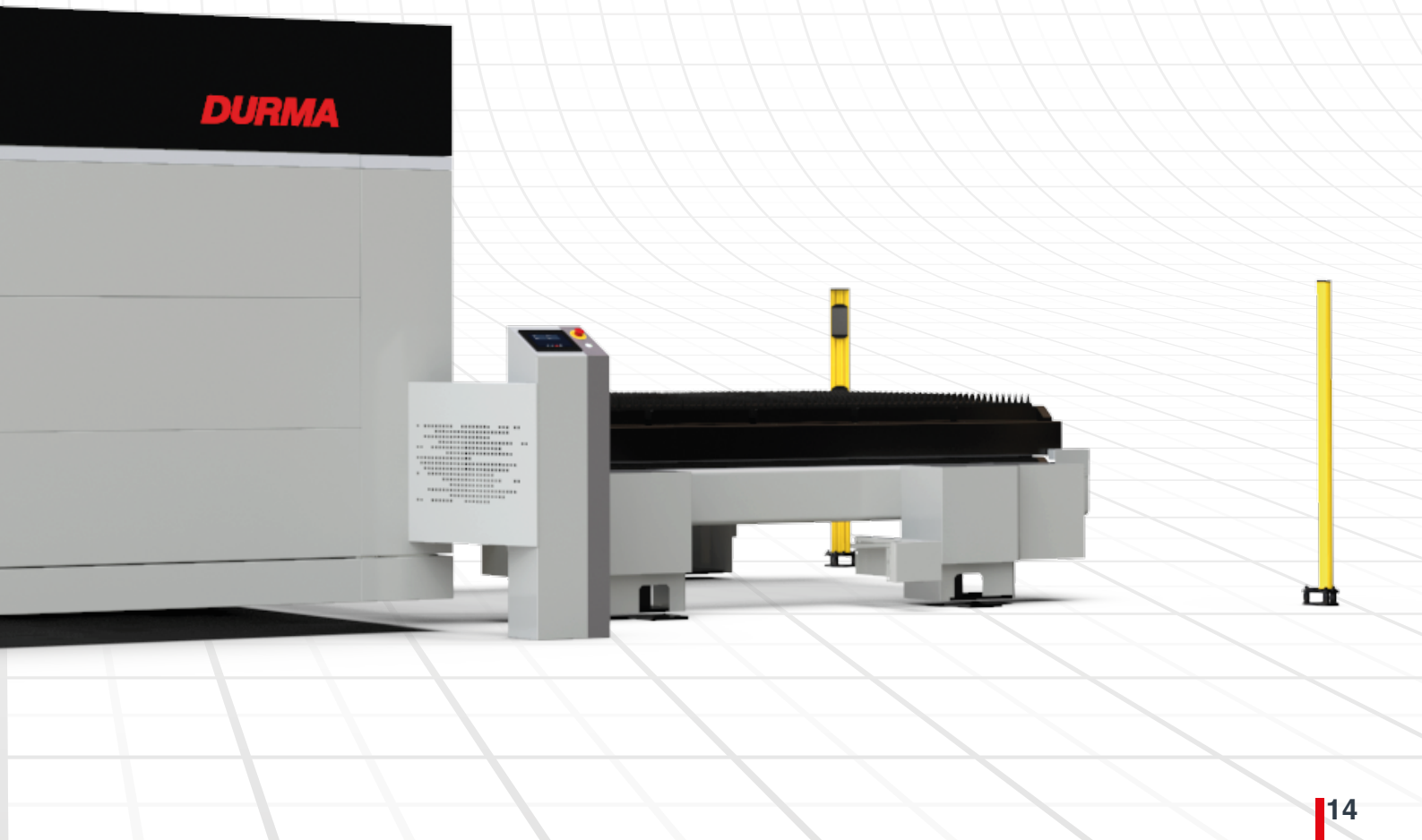


# FİBER LAZER

## HD-F



	3015	4020	6020	6025	
X Eksen	3100	4100	6100	6100	mm
Y Eksen	1525	2070	2070	2570	mm
Z Eksen	160	185	185	185	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	6096 x 2540	mm
Maks. Sac Ağırlığı (Tek tabla)	320	320	320	240	kg/m <sup>2</sup>
	HD-F 3015				
Maks. X Eksen Hızı	120				m/dak.
Maks. Y Eksen Hızı	120				m/dak.
Maks. Senkronize Hız (X-Y)	170				m/dak.
Maks. Senkronize İvme (X-Y)	28				m/s <sup>2</sup>
Pozisyonlama Hassasiyeti	±0,03				mm
Tekrarlanabilirlik	±0,03				mm



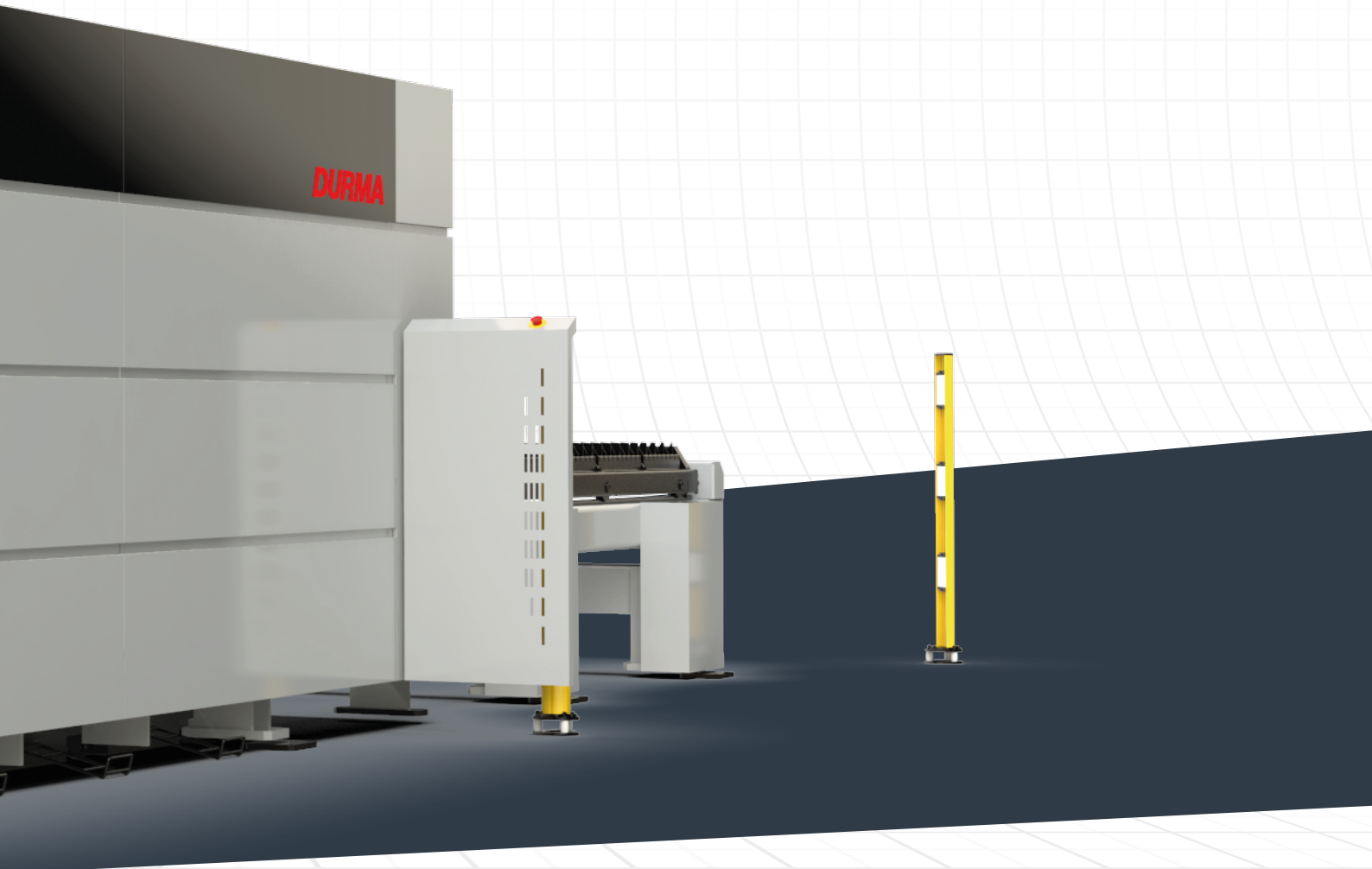
# FİBER LAZER

**HD-FN**

**Lazer Kesimde Fiyat & Performans Avantajı**



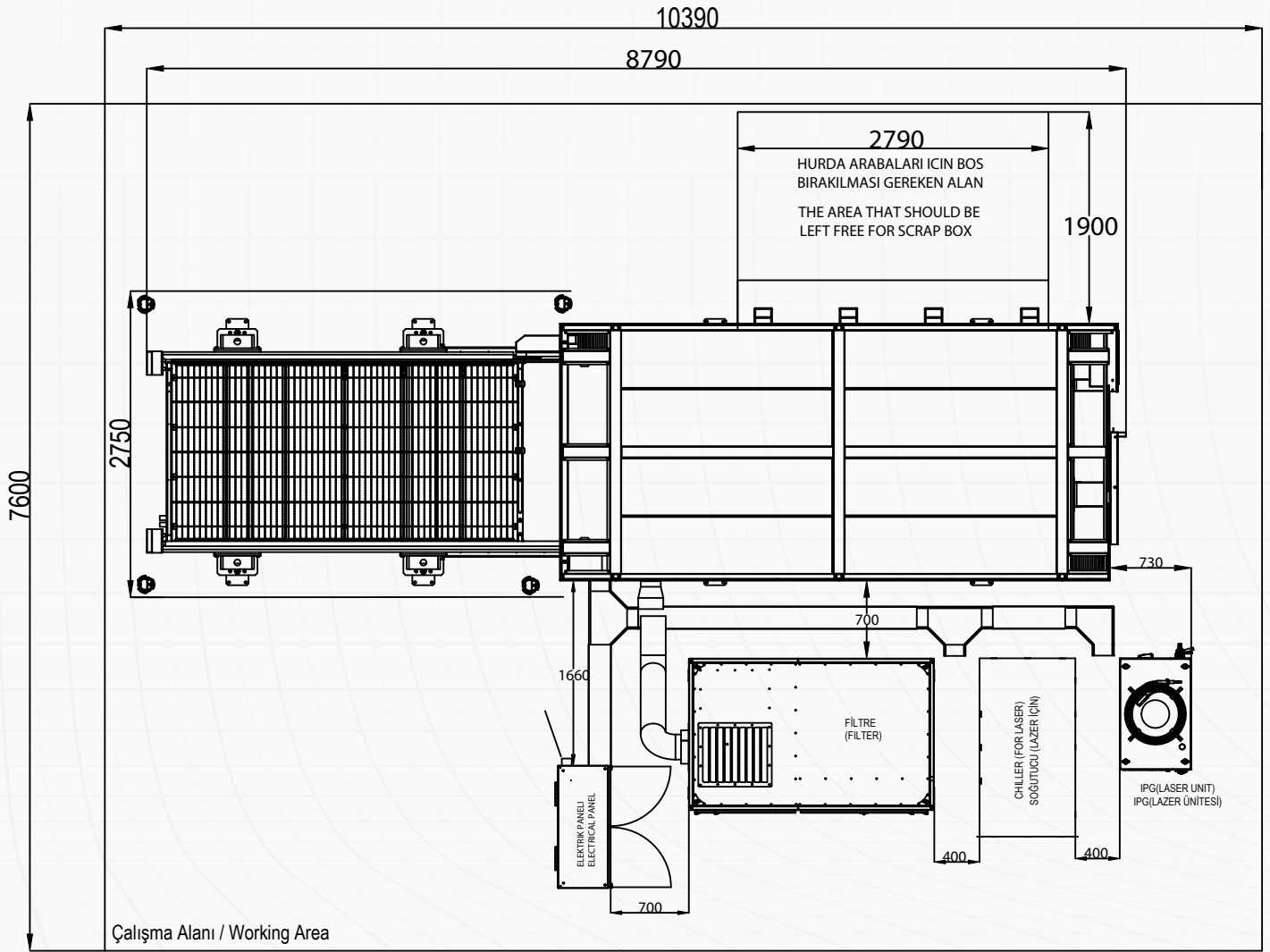




# FİBER LAZER

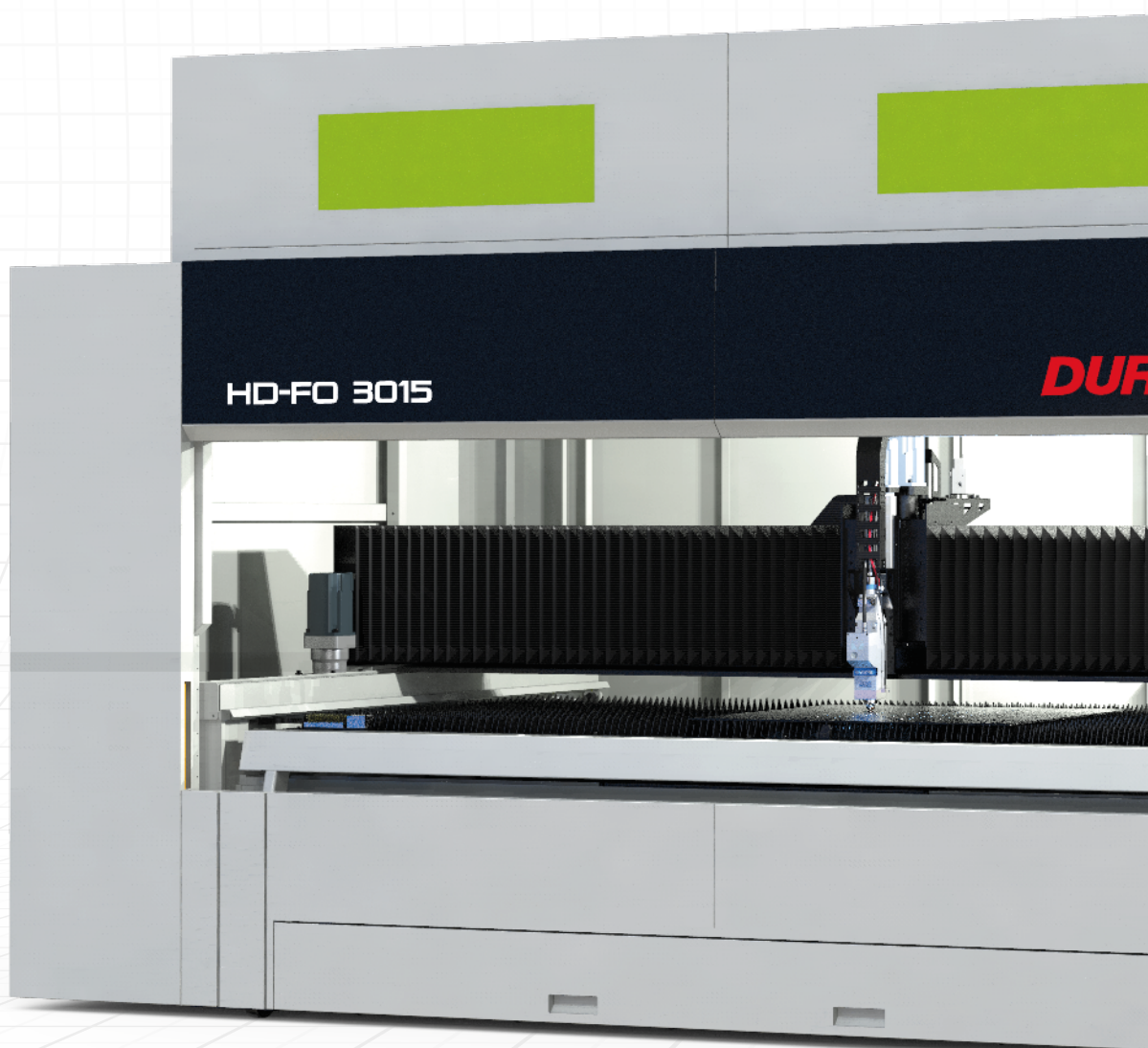
- Cazip Fiyat ve Performans
- Artan Rekabete Uygun
- 20 kW'a Kadar Kesim Gücü
- Yüksek Hassasiyet
- Kullanımı Kolay ve Kullanıcı Dostu
- Düşük İşletme Maliyeti

	3015	4020	6020	
X Eksen	3100	4100	6100	mm
Y Eksen	1525	2070	2070	mm
Z Eksen	125 (270)	125 (270)	125 (270)	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	mm
Maks. Sac Ağırlığı (Tek tabla)	240 / 400	240 / 400	240 / 400	kg/m <sup>2</sup>
	HD-FN 3015			
Maks. X Eksen Hızı	100			m/dak.
Maks. Y Eksen Hızı	100			m/dak.
Maks. Senkronize Hız (X-Y)	141			m/dak.
Maks. Senkronize İvme (X-Y)	14			m/s <sup>2</sup>
Pozisyonlama Hassasiyeti	±0,05			mm
Tekrarlanabilirlik	±0,05			mm



# FIBER LAZER

## HD-FO FIBER LAZER



➤ Kolay  
Kullanım

➤ Ergonomik

➤ Verimli

➤ Hızlı

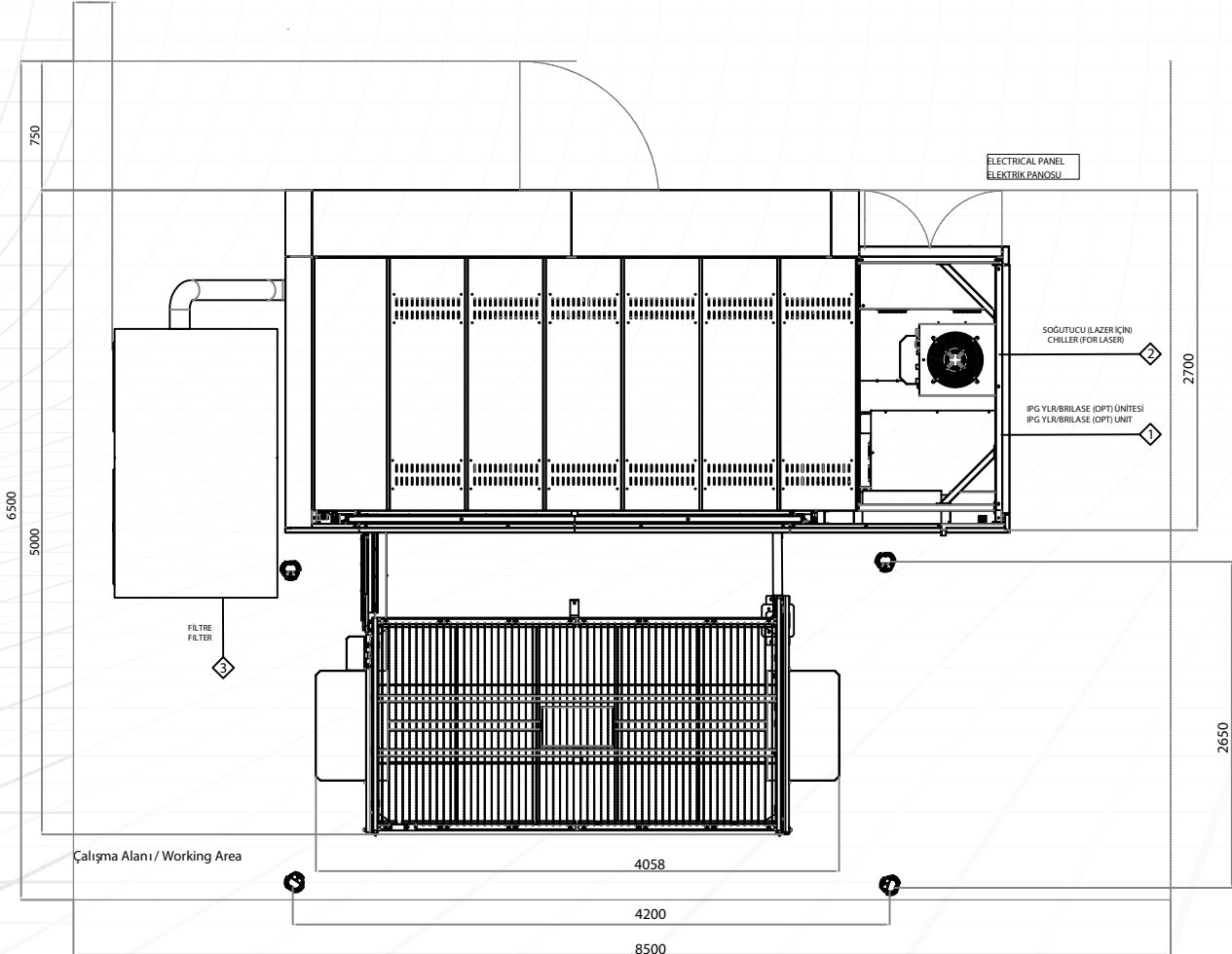
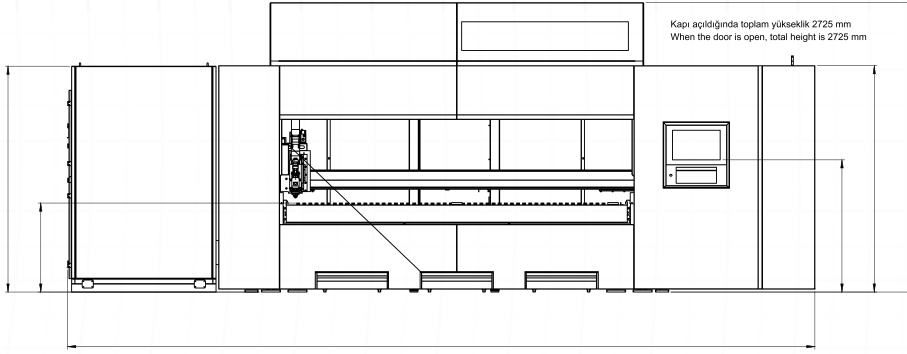
➤ Güvenilir  
Marka



# FİBER LAZER

## YERLEŞİM ALANIYLA İLGİLİ ÖZEL OLARAK TASARLANMIŞTIR

- Kullanım Kolaylığı
- Düşük İşletim Maliyetleri
- Hızlı Açılan Üst Kapak
- Kesim Alanına Kolay Erişim
- Kompakt Köprü Tasarımı
- Kolay Nakliye



## HD-FO FİBER LAZER

### HD-FO Teknik Özellikler

Kesim Eksenleri		
X Eksen	1530	mm
Y Eksen	3060	mm
Z Eksen	140	mm
Maks. Sac Ölçüsü	3.048 x 1.524	mm
Maks. Sac Ağırlığı (Her bir tabla için)	730	kg

### Dinamik

Maks. Hız X Eksen	90	m/dak.
Maks. Hız Y Eksen	90	m/dak.
Maks. Hız Z Eksen	30	m/dak.
Maks. Senkronize Hız (X-Y)	127	m/dak..
Maks. Senkronize İvmelenme	14	m/s <sup>2</sup>
Pozisyon Hassasiyeti	±0,05	mm
Tekrarlanabilirlik	±0,05	mm

### Kontrol Ünitesi

CNC	BOSCH REXROTH
Ekran	18.5" Dokunmatik Ekran

### Lazer Kesim Kafası

Tip	Durma Kesme Kafası
Odak Mesafesi	150
Odaklama	Otomatik

### Dinamik

Malzeme	3000 (3kW)	4000 (4kW)	6000 (6kW)
Siyah Sac (S235)	16	20	20
Paslanmaz Çelik (304)	8	10	15
Alüminyum (5083)	8	12	20
Bakır (CU)	5	6	10
Pirinç (CUZN39 PB3)	8	10	12

# FİBER LAZER

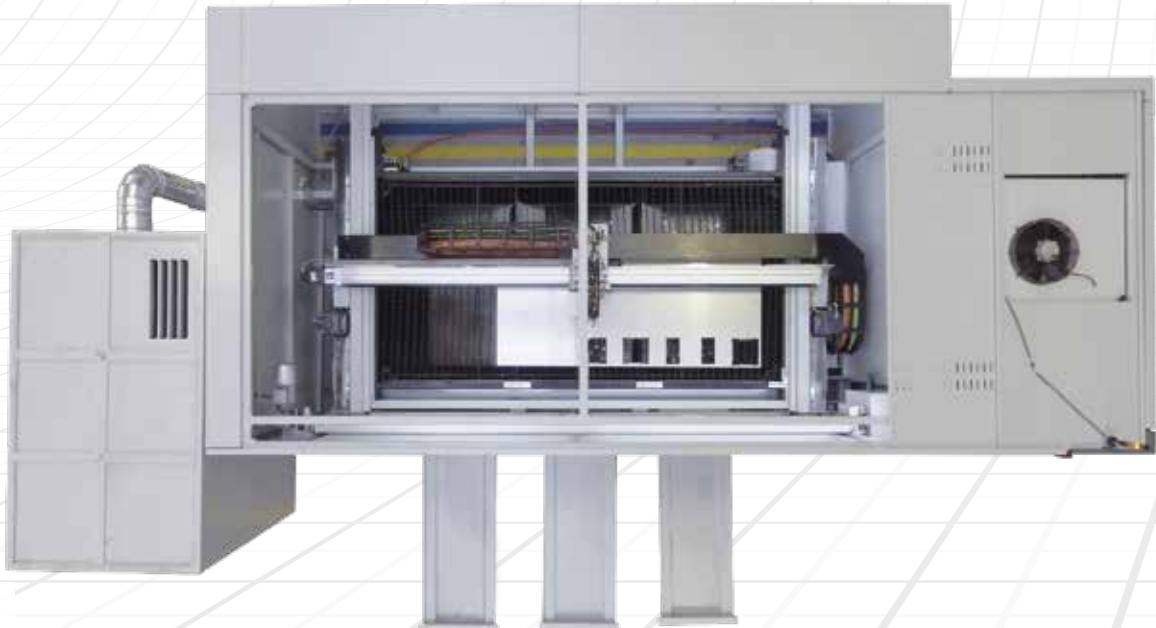
## ■ MANUEL KESİM TABLASI

Makine özellikle yer problemi olan işletmeler için dizayn edilmiştir. Mekik tablaya ihtiyaç olmayan durumlarda sac yükleme ve boşaltma işlemi son derece kolaydır.



## ■ KOMPAKT,MODERN VE ERGONOMİK YERLEŞİM PLANI

Makinenin kompakt yerleşimi sayesinde daha az yer kullanarak ve daha az işlem yapılarak sac yükleme, kesim ve boşaltma işlemleri gerçekleştirilir.





■ **PNOMATİK MEKİK TABLA (OPSİYON)**

Standart olarak manuel kesim tablası bulunmaktadır. Opsiyonel olarak tüm güçlerde pnömatrik mekik tablası alabilirsiniz.



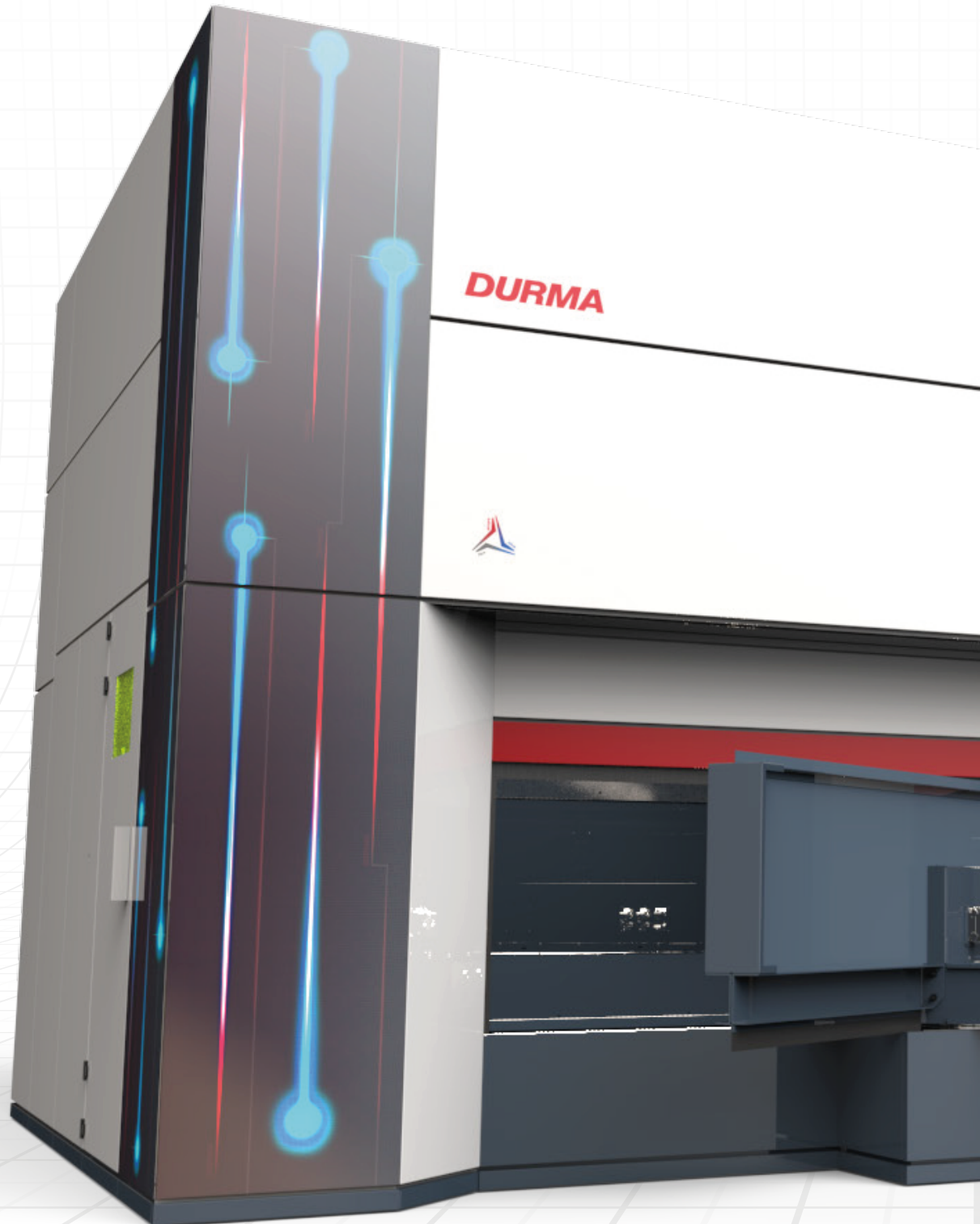
■ **KESİM BÖLGESİNE ARKA KAPI İLE ERİŞİM KOLAYLIĞI**

Kesim esnasında müdahale edilmesi gereken durumlarda kullanılmak üzere arka kapı. Bu arka kapı aynı zamanda makine bakımı sırasında da kullanılır.



# FİBER LAZER

## HD-FA 5 EKSEN LAZER



➤ Kolay  
Kullanım

➤ Ergonomik

➤ Verimli

➤ Hızlı

➤ Güvenilir  
Marka

HD-FA 3015





## HD-FA TEKNİK ÖZELLİKLER

X Eksen Stroğu	3.000 mm
Y Eksen Stroğu	1.500 mm
Z Eksen Stroğu	650 mm
B Eksen	$\pm 135^\circ$
C Eksen	$\pm 360^\circ \times n$
Maks. Vektörel Hız	173 m/dk
Maks. Vektörel İvmelenme	1,73 G
Pozisyonlama toleransı	$\pm 0.08$ mm
Tekrarlama Hassasiyeti	$\pm 0.08$ mm

## MAKİNE EBATLARI

Makine Ebadı	6168 mm x 3936 mm h= 3700 mm
Çalışma Alanı	9.000 mm x 10.000 mm ( <b>Güvenlik Alanı</b> )
Döner Tabla Kapı Mesafesi	4.000 mm
Makine Ağırlığı	16.000 kg

## KESİM KALINLIKLARI mm

Güç	2 kW	3 kW	4 kW
Siyah Sac (mm)	12	16	20
Paslanmaz Sac (mm)	6	8	10
Aluminyum (AlMg3) (mm)	6	8	12
Pirinç (mm)	6	8	10
Bakır (mm)	3	5	6

## KESME KAFASI

Tip	3D
Fokus	Otomatik

## KONTROL ÜNİTESİ

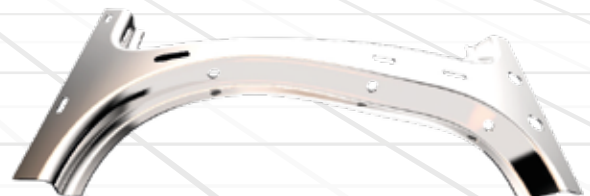
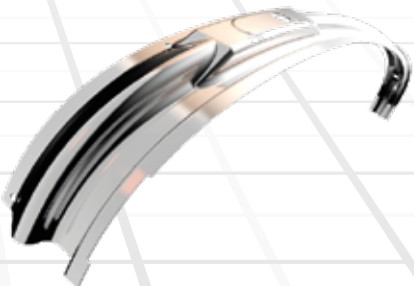
CNC	SIEMENS SINUMERIK 840D SL
Ekran	19" Dokunmatik Ekran

## FİLTRE

Kapasite	2.500 m <sup>3</sup> /h - 4 kW
----------	--------------------------------

## SU SOĞUTMA ÜNİTESİ

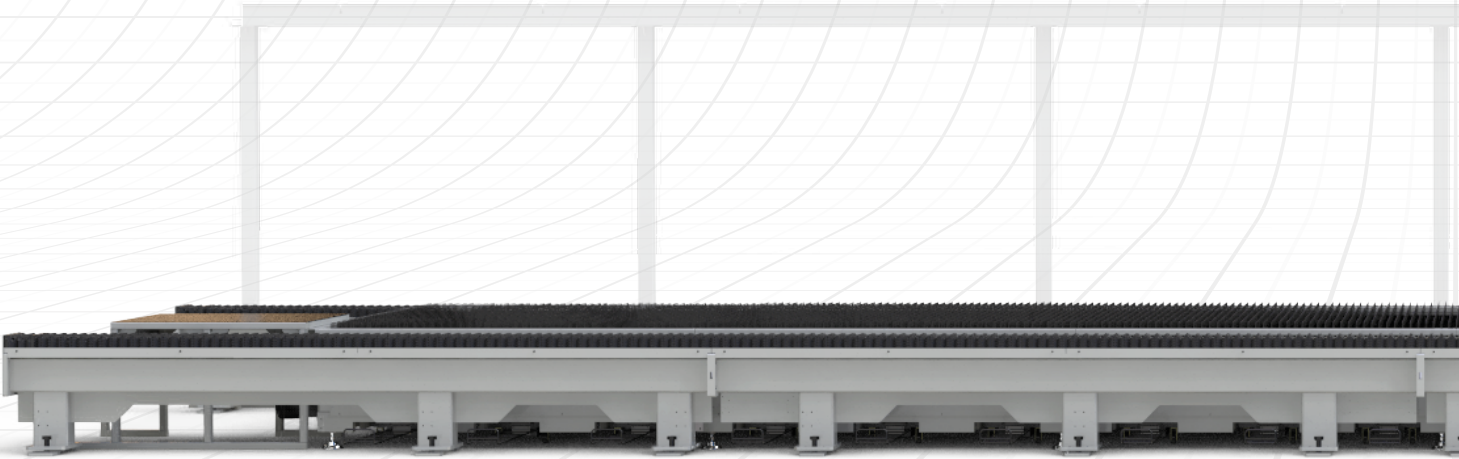
2 kW için	IPG LG 71
3 kW için	IPG LG 170
4 kW için	IPG LG 171



# FİBER LAZER

## SIZE ÖZEL ÇÖZÜMLER

Türkiye'nin en hızlı ve en büyük lazeri



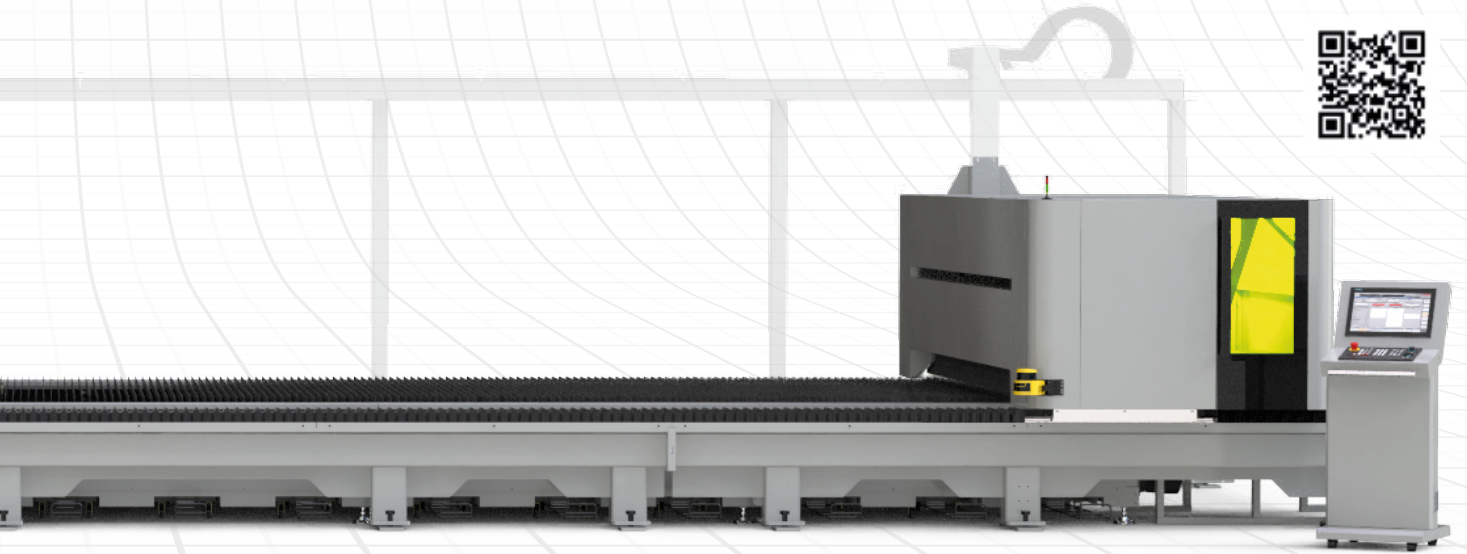
## HD-F 20030

Kesme Uzunluğu 20.000 mm

Kesme Genişliği 3.000 mm

Güç 20 kW

Bevel +/- 45° Kesim opsiyonu

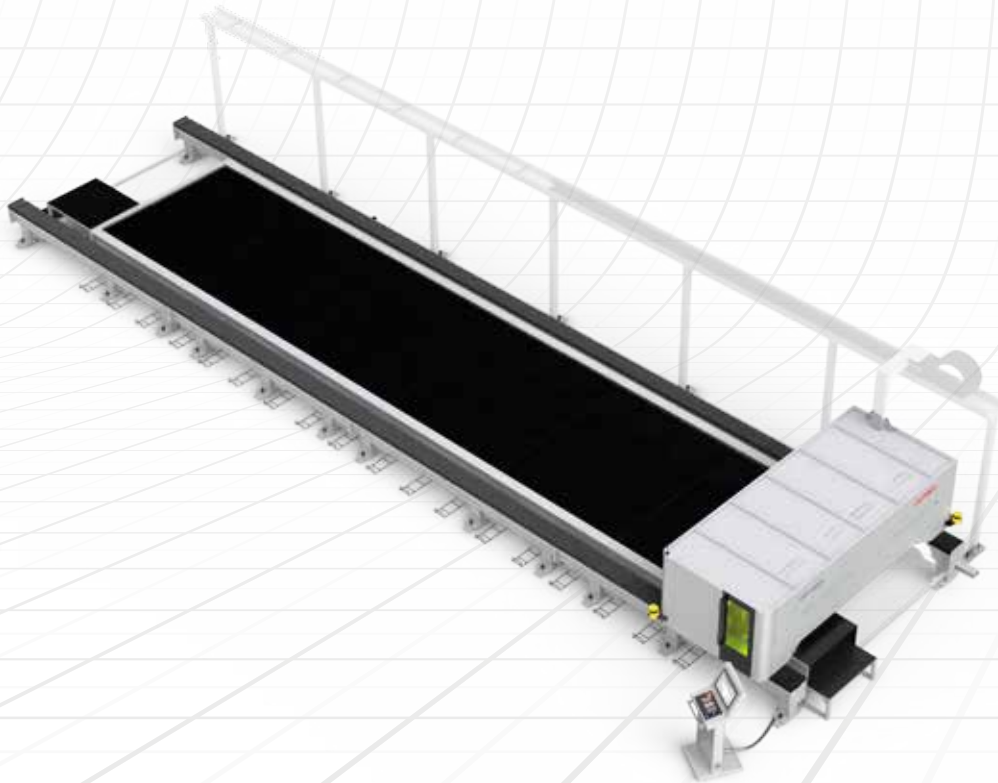


# FİBER LAZER

## HD-F 20030

HD-F 20030 Teknik Özellikleri

X Eksen	20100 mm
Y Eksen	3070 mm
Z Eksen	165 mm
Maks. sac ölçüsü	20090 x 3048 mm
X Ekseni maksimum hız	60 m/dk.
Y Ekseni maksimum hız	60 m/dk.
Z Ekseni maksimum hız	30 m/dk.
X-Y Ekseni senkronize hız	85 m/dk.
X-Y Ekseni senkronize ivmelenme	14 m/s <sup>2</sup>
Pozisyonlama hassasiyeti	0.05 mm

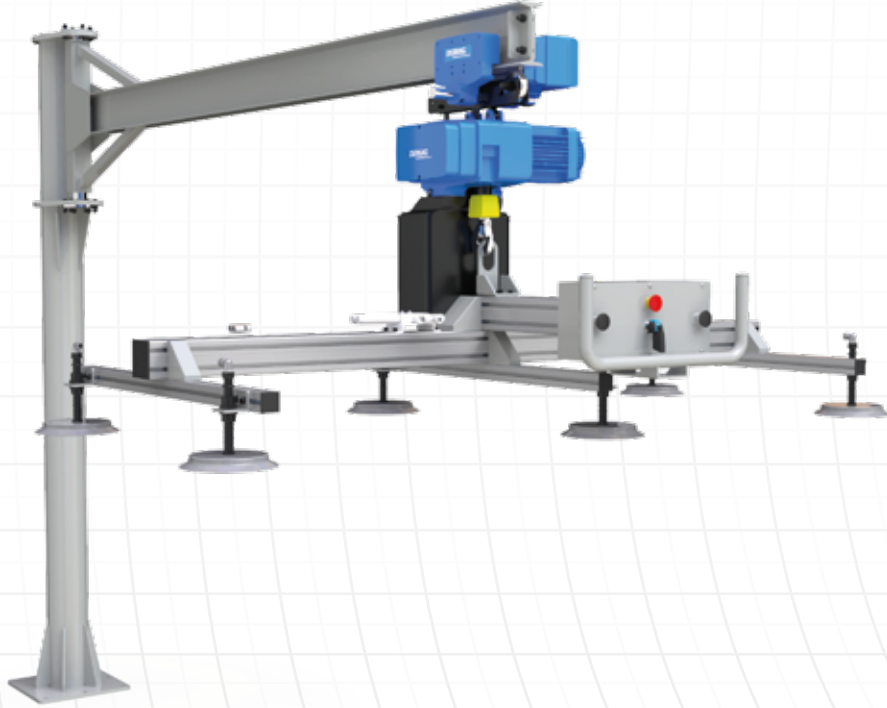




## Otomatik Sac Yükleme - Boşaltma Üniteleri

İşletmenize özel çözümler

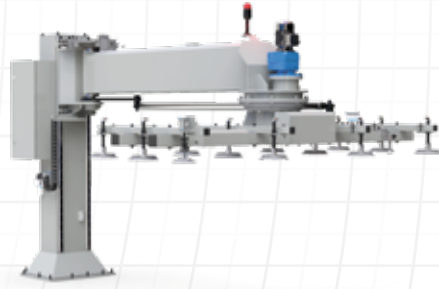
- Manuel yükleme-boşaltma sistemleri
- Yarı otomatik yükleme-boşaltma sistemleri
- Otomatik yükleme-boşaltma sistemleri



M-LOADER 3015 / 4020		
Teknik Özellikler	3015	4020
Levha Uzunluğu (Maks.)	3000 mm	500 - 4000 mm
Levha Genişliği (Maks.)	1500 mm	500 - 2000 mm
Levha Kalınlığı	10 mm	6 mm
Maks. Yük	360 kg	450 kg
Vakum Pad Sayısı	6 ad.	8 ad.
Dönme Açısı (Maks.)	260°	260°
TÜKETİM DEĞERLERİ		
Elektrik	0.5 kW	0.5 kW
Basınçlı Hava	3 m³/sa - 7 bar	3 m³/sa - 7 bar

# FİBER LAZER

D-LOADER 3015 / 4020		
Teknik Özellikler	3015	4020
Levha Uzunluğu (Min-Maks.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
Levha Genişliği (Min-Maks.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
Levha Kalınlığı	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Maks. Yük	900 kg	1600 kg
Vakum Pad Sayısı	12 AD.	18 AD.
Çevrim Süresi	60-75 sn.(sac alma yüksekliđine göre)	60-85 sn.(sac alma yüksekliđine göre)
Çalışma Alanı	4200 x 4100 mm h=2260 mm	5500 x 5400 mm h=2720 mm
Dönme Açısı (Maks.)	90°	90°
Elektrik Gücü	3 kW	4 kW
Basıncılı Hava	6 m³/sa--7 bar	10 m³/sa--7 bar



DURMA RAPID SERVER 3015 / 4020 (H Tipi)			
Teknik Özellikler	3015	4020	6020
Min. Sac Ölçüleri	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
Uzunluk	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 6000 mm
Genişlik	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
Kalınlık	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Maks. Sac Ölçüsü	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
Maks. Yüklenebilen Sac İstif Ağırlığı	5000 kg	6000 kg	9000 kg
Maks. Sac İstif Yüksekliği	250 mm	250 mm	250 mm
Çevrim Süresi	50 sn.	60 stn.	80 sn.
Çift Sac Algılayıcı	var	var	var
Sac Ayırma Sistemi	var	var	var



**DURMA RAPID TOWER 3015 / 4020 / 6020 (H Tipi)**

Teknik Özellikler	3015	4020	6020
Min. Sac Ölçüleri	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
Uzunluk	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000, 6000 mm
Genişlik	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
Kalınlık	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Maks. Sac Ölçüsü	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
Maks. Palete Yüklenebilen Sac İstif Ağırlık	3000 kg	4000 kg	5000 kg
Palet Sayısı	10	10	10
Toplam Yüklenebilen Sac Ağırlığı	30000 kg	40000 kg	50000 kg
Maks. Sac İstif Yüksekliği	85 mm	85 mm	85 mm
Çevrim Süresi	50 sn	60 sn	80 sn
Çift Sac Algılayıcı	var	var	var
Sac Ayırma Sistemi	var	var	var
Elektrik Gücü	23 kW	38 kW	40 kW
Basınçlı Hava	1.400 lt/dk - 7 bar	1.400 lt/dk - 7 bar	1.400 lt/dk - 7 bar



# FİBER LAZER

## SİZE ÖZEL ÇÖZÜMLER



Endüstri Makineler



Fason Sac Kesim Merkezleri



Damper Treyler



Aydınlatma ve Enerji Direkleri



# HER ZAMAN HIZLI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.








# Ürün Grupları

# DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. katalog verilerini ve makine özelliklerini haber vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir.

-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar



TR 2024/08/V03



Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.  
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /  
Türkiye  
P: +90 224 219 18 00  
F: +90 224 242 75 80  
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr